

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Id.		Name des Prüflings:		
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	ca. <input type="text"/> h <input type="text"/> min
	Auftragsplanung	Auftragsplanung	2. Informationen beschaffen und auswerten	
3. technische und organisatorische Schnittstellen klären			<input type="checkbox"/>	
4. Lösungsvarianten unter technischen, betriebswirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten bewerten und auswählen			<input type="checkbox"/>	
5. Arbeitsschritte planen, Zeitplanung erstellen			<input type="checkbox"/>	
6. Freigabeanträge erstellen			<input type="checkbox"/>	
7. Teilaufgaben festlegen			<input type="checkbox"/>	
8. Werkzeug, Material, Hilfs- und Prüfungsmittel auswählen und beschaffen			<input type="checkbox"/>	
9. weitere auftragspezifische Teilaufgaben			<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung	Montage eines mechatronischen Systems	10. Baugruppen und Komponenten identifizieren sowie auf fehlerfreie Beschaffenheit prüfen	<input type="checkbox"/>	ca. <input type="text"/> h <input type="text"/> min
	oder	11. Baugruppen und Komponenten montieren	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle*		Instandhaltung eines mechatronischen Systems	12. Baugruppen zum Steuern, Regen, Messen und Überwachen einbauen und anschließen	
	13. weitere auftragspezifische Teilaufgaben		<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle	Inbetriebnahme eines mechatronischen Systems	14. mechatronische Systeme inspizieren	<input type="checkbox"/>	ca. <input type="text"/> h <input type="text"/> min
		15. Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten durchführen	<input type="checkbox"/>	
Übergabe	Übergabe	16. Störungen beseitigen ggf. durch Nacharbeiten	<input type="checkbox"/>	
		17. Systemparameter mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		18. mechatronische Systeme an geänderte Bedingungen anpassen	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle	Inbetriebnahme eines mechatronischen Systems	19. weitere auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>	
		20. Wirksamkeit von mechanischen Sicherheitsvorrichtungen prüfen, Wirksamkeit von elektrischen Schutzmaßnahmen prüfen und messen	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle	Inbetriebnahme eines mechatronischen Systems	21. Haupt-, Hilfs- und Steuerstromkreise in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	ca. <input type="text"/> h <input type="text"/> min
		22. Fluideeinrichtungen in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
Übergabe	Übergabe	23. Beweglichkeit, Sicherheit, Laufruhe, Umdrehungsfrequenz, Druck Temperatur und Verfahrswege prüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		24. Programme und Daten laden und sichern, Programmablauf einschließlich Signalübertragungssysteme prüfen und anpassen	<input type="checkbox"/>	
Übergabe	Übergabe	25. Systemparameter bei der Inbetriebnahme ermitteln, mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		26. Systeme freigeben, Fachauskünfte erteilen	<input type="checkbox"/>	
Übergabe	Übergabe	27. Abnahmeprotokolle anfertigen	<input type="checkbox"/>	
		28. Arbeitsergebnisse und Leistungen dokumentieren und bewerten, Leistungen abrechnen	<input type="checkbox"/>	
Übergabe	Übergabe	29. Systemdaten und Unterlagen dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		29. Systemdaten und Unterlagen dokumentieren	<input type="checkbox"/>	

**Gesamtzeit\*\*:**  **Stunden**

\* Hier ist die Auswahl innerhalb "Montage... oder Instandhaltung..." vorzunehmen.  
 \*\* Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 20 Stunden enthalten.

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.